

**Изготовитель GARPO**

Место нахождения : Китай, Roc 4103, Building Sunyard international crative centre, NO1750 JianghongDistrit, Hangzhou

**МАГНИТНЫЙ ФИЛЬТР
СЕПАРАТОР ЗАГРЯЗНЕНИЙ****Модель: G1421.05**

ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

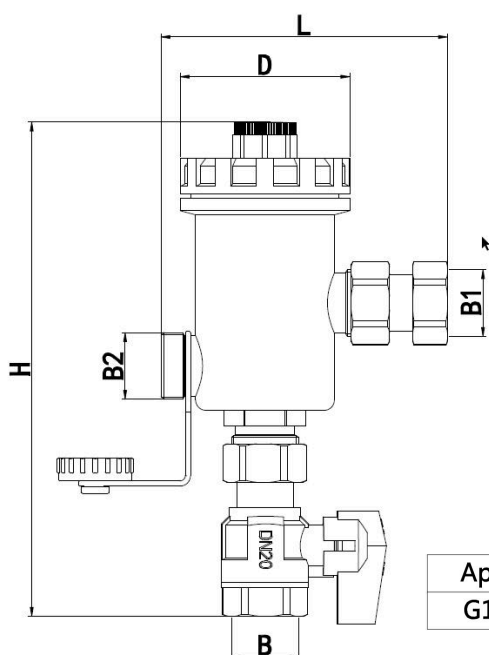
Магнитный фильтр грязеуловитель для установки под котлом, механически отделяет шлам, содержащийся в отопительно вентиляционных системах, с помощью сетчатого фильтра, магнита из неодима и камеры сбора самых тяжелых частиц. Крайне небольшие размеры делают его пригодным для всех типов теплогенераторов. Магнитный фильтр-грязеуловитель Garro G1421 является оптимальным решением проблем, связанных со ржавчиной и песком, которые появляются в результате коррозии и образования накипи во время обычной работы отопительной системы.

Магнитный фильтр непрерывно защищает котел, поскольку он удерживает все имеющиеся в системе загрязнения и препятствует их циркуляции в системе, что предотвращает износ и повреждение других компонентов системы (например, циркуляционные насосы и теплообменники).

Особенности:

- Картридж из нержавеющей стали разработан так, чтобы не оказывать чрезмерного сопротивления потоку жидкости, обеспечивая при этом ее эффективную фильтрацию.
- Фильтр обеспечивает длительный срок службы и максимальную эффективность отопительной.
- Благодаря своим компактным размерам этот фильтр без труда устанавливается под котлом в домашних отопительных системах.
- Благодаря компактным размерам фильтра , возможны многочисленные варианты его установки.
- Максимальная эффективность и максимальная тепловая.
- Снижение затрат на техническое обслуживание.

2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Артикул	B	B1	B2	H	L	D
G1421.05	3/4"	3/4"	3/4"	192	111	66

ПАСПОРТ

3. МАТЕРИАЛЫ

Наименование детали	Материал
Корпус	Технополимер чёрный или белый
Шаровой кран	Хромированная латунь
Соединительный фитинг	Хромированная латунь
Заглушка	Хромированная латунь
Фильтрующий элемент	Нержавеющая сталь AISI 304
Магнитный элемент	Неодимовый магнит

4. КОНСТРУКЦИЯ



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальное рабочее давление	бар	10
2	Максимальная рабочая температура	°C	0÷110
3	Степень фильтрации	мкм	800
4	Мощность магнита	Гаусс	9000
5	Резьба	дюйм	3/4" ISO 228

ПАСПОРТ

6. ПРИНЦИП РАБОТЫ

В середине полимерного корпуса и располагается магнитный стержень мощностью 9000 Гаусс. Вход теплоносителя в корпус фильтра осуществляется через кран с накидной гайкой, затем поступает в колбу фильтра. Проходя возле магнитного стержня, все металлические примеси находящиеся в воду притягиваются магнитом, и остаются на его поверхности. Сам магнит находится в полимерной колбе,

Механические примеси задерживаются внутренним фильтроэлементом из нержавеющей стали. Очистку сетки легко можно производить путем откручивания крышки корпуса.

После извлечения из корпуса, сетку следует промыть потоком воды.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе. Фильтр может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении (в этом случае ревизионная крышка фильтра должна быть направлена вниз). Наилучшая фильтрация обеспечивается при подаче теплоносителя в торец и отводе сбоку фильтра.

В этом случае все загрязнения (магнитные на магните и немагнитные на сетке) собираются внутри фильтрующего элемента. Оптимальное расположение фильтра непосредственно под настенным котлом сподводом теплоносителя от (из) стены, ревизионной крышкой в сторону помещения. Установите шаровой кран на обратный трубопровод и соединительный фитинг на подачу в котёл (накидной гайкой к фильтру), и подключите с помощью прокладок и накидных гаек фильтр.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузку от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.)

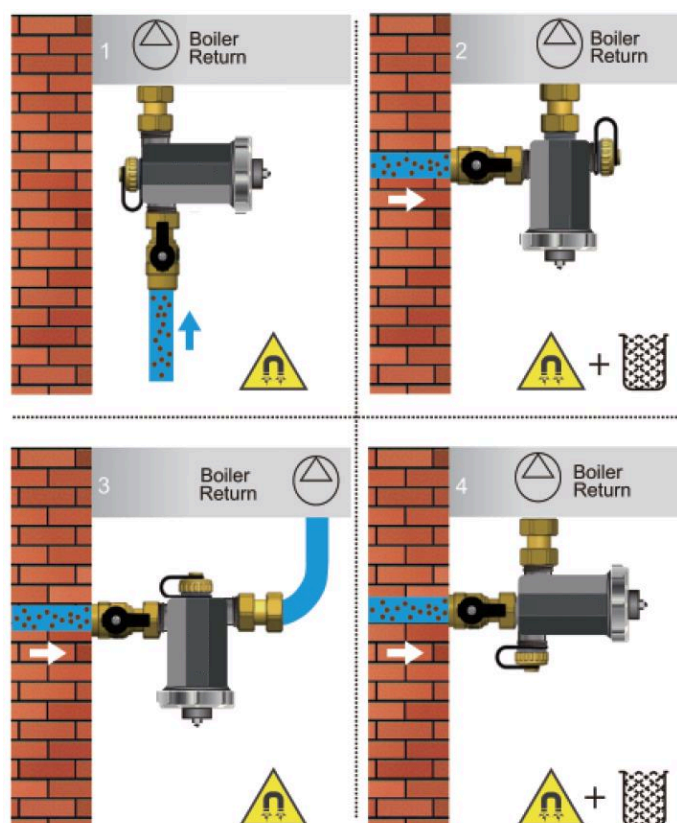
Муфтовые соединения должны выполняться с использованием уплотнительных материалов. Перед установкой фильтра трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины, Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода её без механических взвесей (СНиП 03.05.01).

ПАСПОРТ

Фильтр должен быть надежно закреплён на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 41 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением №3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.

Инсталляция фильтра магнитного с системой отопления должна быть проведена в сотрудничестве со специалистом. Garpo не берет на себя никакой ответственности за последствия, которые связаны с неправильной инсталляцией.

Фильтр устанавливается на обратной линии системы отопления перед входом в теплогенератор.

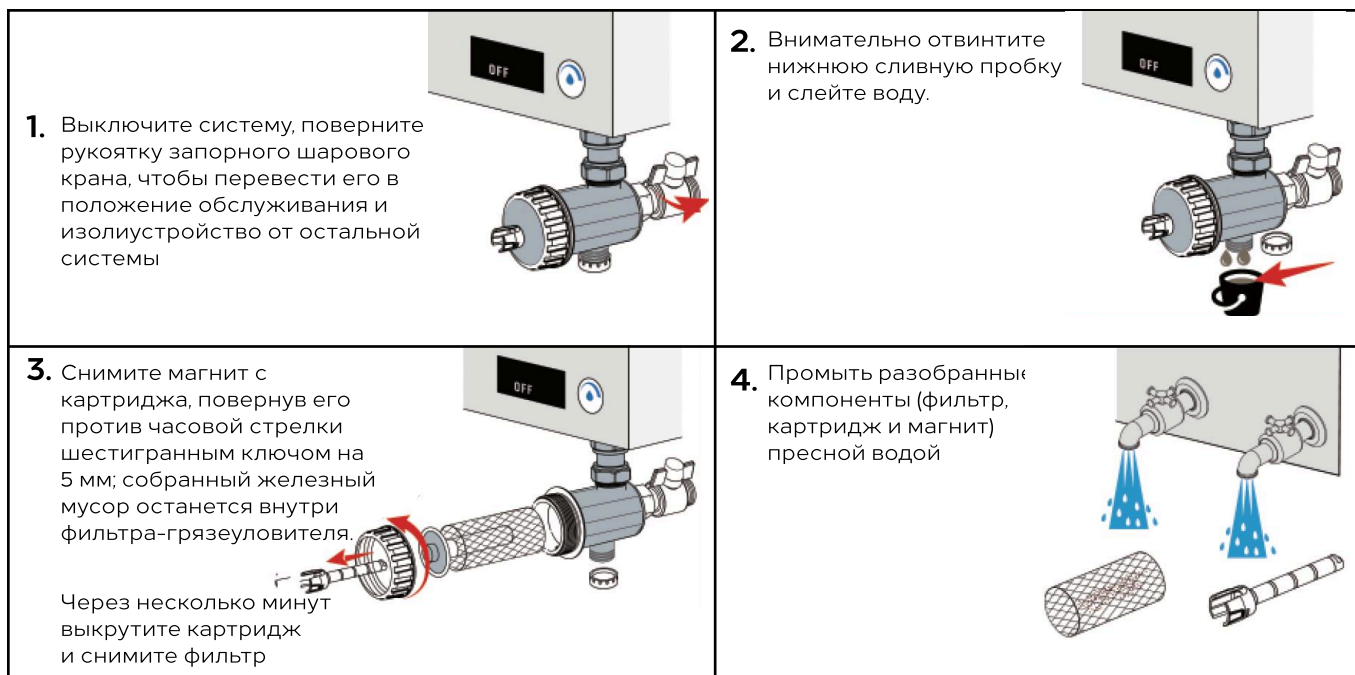


8.РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЛУЖИВАНИЮ

Операции периодической чистки картриджа можно выполнять путем отвинчивания нижней сливной пробки или заглушки при помощи магнита.

Перед тем как чистить фильтр, рекомендуется выключить котел и оставить фильтр остынуть до температуры окружающей среды до того, как приступить к каким-либо действиям по техническому обслуживанию, во избежание травмы ожогов.

ПАСПОРТ



9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров Garpo требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия

10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы: Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- адрес установки изделия краткое описание дефекта.
- Фотографии неисправного изделия в системе;
- Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали продукцию GAPPO. Все спорные вопросы по техническому обслуживанию и текущему ремонту будут решаться уполномоченной гарантийной компанией или компанией - продавцом.



Изделие	Модель изделия
Дата покупки изделия	Наименование продавца, адрес
Неисправности (дата, описание, должность, имя, фамилия и подпись лица, принявшего изделие)	

Настоящая гарантия предоставляется в дополнение к правам потребителя, установленным Российским законодательством, и ни в коей мере не ограничивает их.

GAPPO устанавливает следующие гарантийные периоды на свою продукцию:

Наименование изделия	Частное/бытовое применение	Промышленное применение
Труба из сшитого полиэтилена PEX/EVOH с кислородным барьером	10 лет	10 лет
Аксиальные фитинги, Резьбовые	10 лет	10 лет
Труба гофрированная из нержавеющей стали и фитинги, Краны для полотенцесушителя, Краны шаровые	10 лет	10 лет
Коллекторы распределительные для водоснабжения и комплектующие	10 лет	10 лет
Коллеторы и комплектующие для коллекторных систем	10 лет	10 лет
Клапаны радиаторные, Группа безопасности	10 лет	10 лет
Воздухоотводчик, Манометр	10 лет	10 лет
Смесительные клапаны, Инструменты	10 лет	10 лет
Насосные группы Насосно-смесительные узлы	5 лет	5 лет
Термоголовка, Сервопривод, Терморегулирующий монтажный комплект	3 года	3 года
Редукторы давления Компенсатор гидроударов	10 лет	10 лет
Фильтры механической очистки, Трапы	10 лет	10 лет
Арматура для бачка унитаза	10 лет	10 лет
Электрический инструмент	2 года	2 года
Инструмент для аксиальной системы	1 год	1 год
Клещи	2 года	2 года
Ножницы/резак для труб	1 год	1 год

ОФИЦИАЛЬНЫЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР GAPPO
Уважаемые клиенты, если в вашем городе нет сервисного центра или ваш вопрос не решен сервисным центром обращайтесь к Руководству официального сервисного центра GAPPO
Телефон +7(985)787-85-10
Почта frap-servis@mail.ru

ВАЖНО! Для обращения в сервисный центр вам необходимо подготовить и отправить письмом следующую информацию. В теме письма укажите артикул инженерной сантехники G...и город

- Документ, подтверждающий приобретение товара (чек, накладная)
 - Заводской номер изделия (на оригинальном изделии заводской номер расположен на корпусе товара)
 - Полноразмерное фото самого изделия
 - Сделать видеоматериал о выявленном дефекте изделия
 - Письменное изложение претензии
- Перечисленные требования обязательны к исполнению!

Производитель GAPPO сообщает об открытии сертифицированных сервисных центров по всей России. Теперь каждый покупатель сможет воспользоваться обслуживанием своего продукта в соответствии с гарантийными обстоятельствами производителя